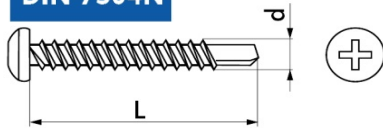


DIN 7504N

Poraruuvit lieriö- / kupukanta

Kärki L (mm)	Ph2 3,5	Ph2 4,2	Ph2 4,8
9,5	X		
13	X	X	
16	X		X
19	X	X	X
25	X	XX	XX
32		X	X
38		X	X
50			X

X = Sähkösinkitty

X = Ruostumaton



Koko (mm) d x L	Porausteho (mm)		Hyötypit. L1 (mm)
	MIN	MAX	MAX
3,5 x 9,5	0,7	0,7	4,5
3,5 x 13	0,7	1,75	8,0
3,5 x 16	0,7	1,75	11,0
3,5 x 19	0,7	1,75	14,0
3,5 x 25	0,7	1,75	20,0
4,2 x 13	1,75	3,0	7,0
4,2 x 19	1,75	3,0	13,0
4,2 x 25	1,75	3,0	19,0
4,2 x 32	1,75	3,0	26,0
4,2 x 38	1,75	3,0	32,0
4,8 x 16	1,75	4,4	5,8
4,8 x 19	1,75	4,4	8,7
4,8 x 25	1,75	4,4	14,7
4,8 x 32	1,75	4,4	21,5
4,8 x 38	1,75	4,4	27,5
4,8 x 50	1,75	4,4	39,5

9,9 x 99 = myös ruostumattomana

Asentaminen metallirakenteeseen.

Ruuvin kaksi ensimmäistä kierrettä leikkaavat kierteen teräkseen ja saattavat siten muokkautua. Niitä ei lasketa hyötypituuteen.

L1 on suurin sallittu kiinnitettävien materiaalien yhteispaksuus.

Kierrosnopeudet kuormittamattomana poraruuveille:

Halkaisijat d 3,5-4,8mm:

1700-2500 r/min

Halkaisijat d 5,5-6,3mm :

1200-1800 r/min