

MAX

TVINTIER

EDISTYKSELLISIN AKKUKÄYTTÖINEN SIDONTAKONE



RB218

RB398

RB443T

RB611T

RB401T-E



ENINTÄÄN 44mm



KAPEA KÄRKI



**VAIN 0,5 SEKUNTIA
/ SIDONTA**



**ELEKTRONINEN
LANGANSYÖTÖN
AVUSTIN**



**MAKASIINI 240
SIDOSTA / KELA**



**VÄÄNTÖMOMENTIN
SÄÄTÖ**



**KESTÄVÄ
LASIKUITURUNKO**



**MIELLYTTÄVÄMPI
LIIPAISIN**



**UUSI ERGONOMINEN
MUOTOILU**



**14,4V 5,0Ah Li-ion-
akku 4000 SIDOSTA
/ LATAUSKERTA**



KÄYTTÖKOHTEET

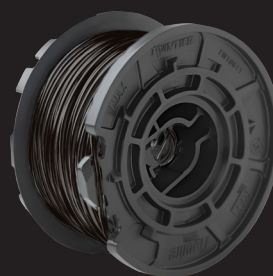


Rakennustyömaat



Betonitehtaast

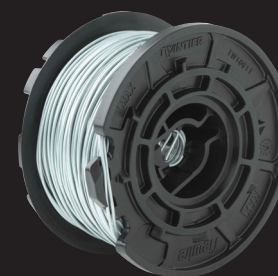
SIDONTALANKA



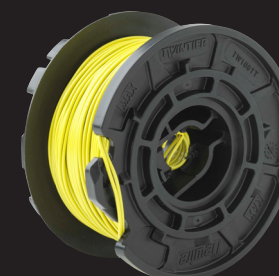
TW1061T
Tavanomainen
teräs



TW1061T-S
Ruostumaton teräs



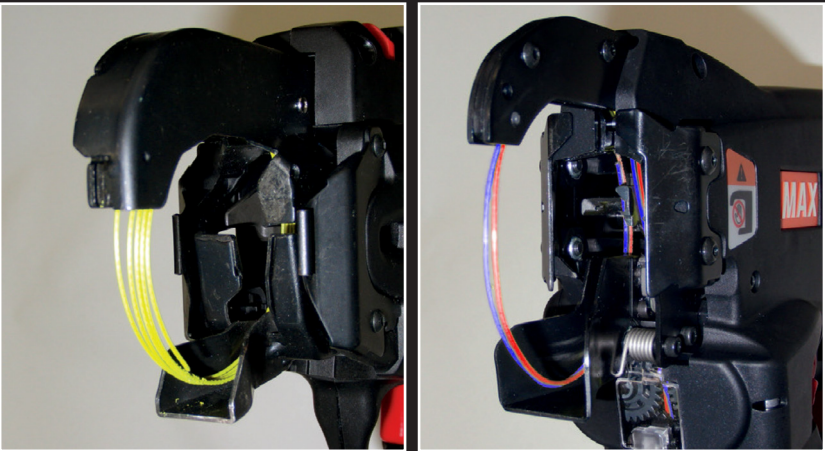
TW1061T-EG
Sähkösinkitty



TW1061T-PC
Polyesteripinnoi-
tettu

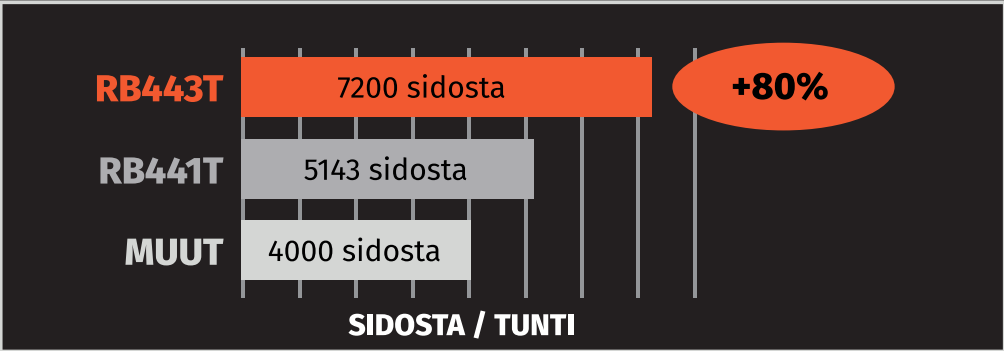
MAX

UUSI KAHDEN LANGAN MEKANISMI



Vanha yhden langan vs. uusi kahden langan mekanismi. Vähemmän lankaa, mutta parempi vetolujuus - RB443T:n (kaksi lankaa, yksi kieppi) vetolujuus on parempi kuin muissa koneissa (yksi lanka, kolme kieppiä).

ENTISTÄKIN NOPEAMPI SIDONTA-AIKA



Edellinen malli, RB441T oli jo ennestään noin kolmanneksen nopeampi kuin kilpailijat. MAX:n uusittu langan syötön takaisinvetomekanismi pistää tästä vieläkin paremmaksi, uuden RB443T:n ollessa kilpailijoita nyt jopa **80% nopeampi**. MAX:n patentoitun kaksoissidoksen nopea sidonta-aika säästää ajan lisäksi myös rahaa, mutta samalla myös parantaa sidoksen luotettavuutta tehden myös tiukemman sidoksen.

SUUREMPI SIDONTAKAPASITEETTI



RB443T

240 sidosta / kela

RB398

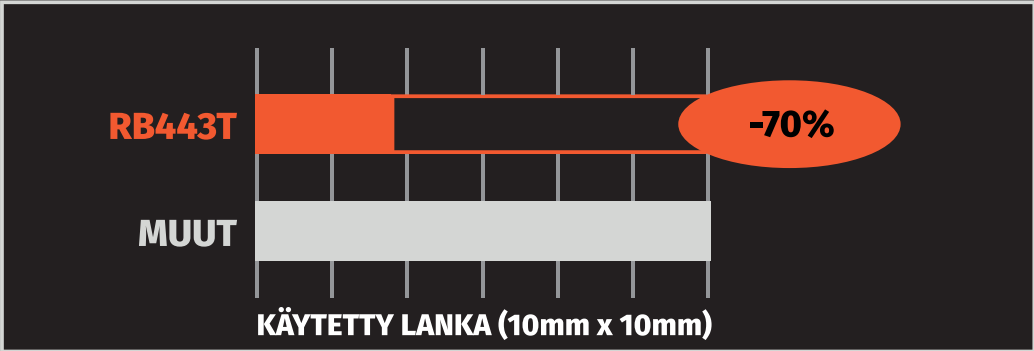
120 sidosta / kela

RB398

120 sidosta / kela

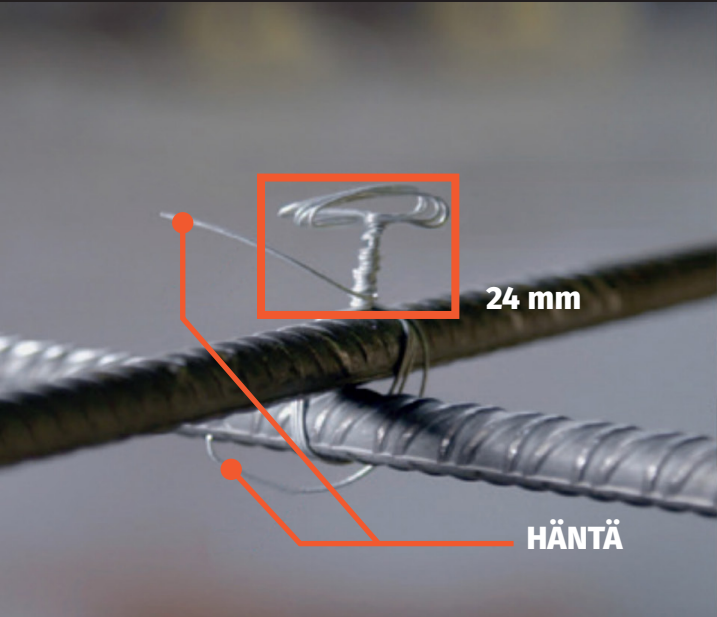
Käyttäessäsi TW1061T lankaa ja tehdessäsi 13mm x 13mm sidontaa, teet yhdellä kelalla kaksi kertaa enemmän sidoksia.

PIENEMPI LANGAN KULUTUS



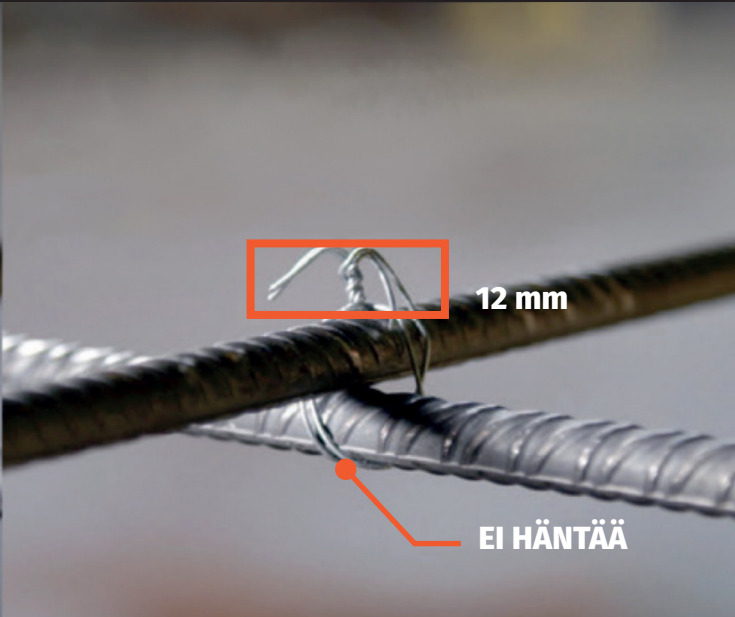
Tavanomaisen kolmen kiepin sijaan vain kerran kiertävä kaksoislanka tarkoittaa 70% vähemmän lankaa ja huomattavaa säästöä kustannuksissa sekä ympäristön kuormituksessa.

UUSI KAHDEN LANGAN MEKANISMI



TAVALLINEN SIDONTAKONE

Sidonta 24mm, pitkät hännät



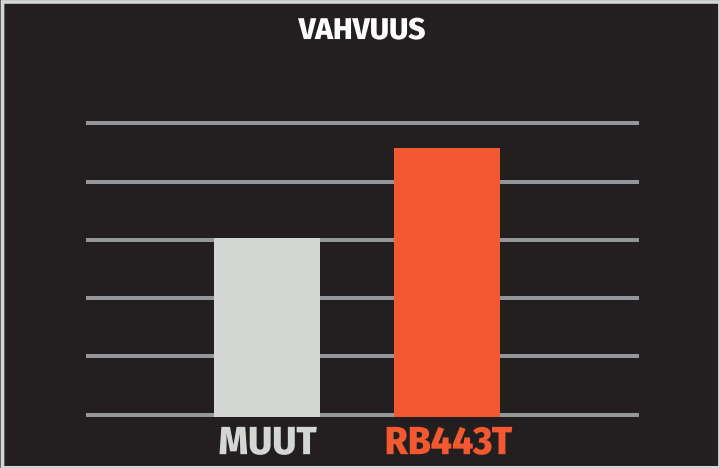
MAX RB443T

Sidonta 12mm, ei lainkaan häntää

Tavallinen sidontakone jättää noin 24mm korkean sidonnan sekä pitkät, terävät hännät. Korkea sidonta sekä pitkät sojottavat hännät lisäävät turvallisuusriskejä työmaalla liikkuville henkilöille. Samalla lähelle betonivalun pintaa jäävät sidonnat ovat alttiina ruostumiselle.

MAX RB443T:n patentoitu mekaniikka sitoo huomattavasti matalamman, 12mm korkean sidoksen jättämättä ollenkaan häntiä ja samalla sidontalankaa säästyy. Pystyssä vaarallisesti töröttäviä sidontoja ei tarvitse erikseen käsin painella alas, joka vähentää sidonnan viimeistelyyn tarvittavia työtunteja minimiin. Kilpailijoita nopeammin syntynyt sidos on luja ja luotettava.

Pienemmästä langan kokonaishalkaisijasta huolimatta, ulosvetäjällä tehtyjen tarkkojen testien mukaan MAX RB443T:llä tehty sidonta on 50% vahvempi, kuin perinteinen kolme kiepin sidos. Vahvemmallalla sidoksella saavutetaan myös huomattavasti vakaampi lopputulos. Mahdollisuus säätää sidoksen kireyttä tekee MAX TwinTier RB443T:stä monipuolisen työkalun, joka soveltuu raudoitussidontaan tai lämmitysvastuksen asentamiseen ja kaikkea siltä väliltä.



VAHVEMPI JA TIUKEMPI



**RB218**

9mm - 21mm

**RB398**

20mm - 39mm

**RB443T**

20mm - 44mm

**RB611T**

32mm - 61mm

**RB401T-E**

20mm - 40mm

Paino	2,4 Kg	2,3 Kg	2,5 Kg	2,5 Kg	4,6 Kg
Mitat	305mm × 105mm × 290mm	305mm × 105mm × 290mm	295mm × 120mm × 330mm	300mm × 120mm × 350mm	322mm × 480mm × 1100mm
Sidontanopeus	Alle 1 sekunti		0,7 sekuntia		
Kieppiä / sidonta	3		1		
Akku	5.0 Ah Li-ion 14.4 V JPL91450A, 2 kpl				
Laturi	JC925A 50min (80% kapasiteetista)/65min (100% kapasiteetista)				
Sidoksia / kela	150 - 210	120	170 - 265	140 - 205	175 - 260
Sidoksia / akun lataus	4600	4000	5000		4600
Soveltuva harjateräs ø mm	Ristikko × ristikko 10mm × 10mm	10mm × 10mm - 16mm × 19mm Enintään 13mm × 13mm × 13mm × 13mm	10mm × 10mm - 22mm × 22mm Enintään 13mm × 13mm × 16mm × 16mm	16mm × 16mm - 32mm x 29mm Enintään 19mm × 19mm × 19mm × 19mm	10mm × 10mm - 20mm × 20mm Enintään 13mm × 13mm × 13mm × 13mm
Melu	Painotettu yksittäinen äänitehotaso LWA,1 s, d 82 dB Painotettu yksittäinen melun äänenpainetaso työpisteessä LpA,1 s, d 71 dB Arvot määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti		Painotettu äänitehotaso (LWA): 79 dB mittausepävarmuus (KWA): 3 dB Painotettu äänitehotaso (LpA): 79 dB mittausepävarmuus (KpA): 3 dB Arvo määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti		
Tärinä	Tärinän kokonaisarvot (ah): 1,9 m/s2 mittausepävarmuus (K): 1,5 m/s2 Mitattu arvo standardin EN60745 mukaan		Tärinän kokonaisarvot (ah): 0,5 m/s2 mittausepävarmuus (K): 0,1 m/s2 Mitattu arvo standardin EN60745 mukaan		

VAKIOVARUSTEET



JPL91450A

Akku (2kpl)



JC925A

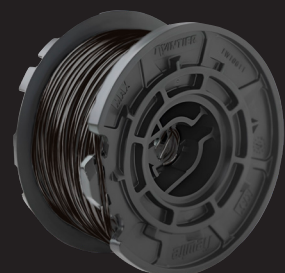
Akkulaturi



SALKKU

Muovia

SIDONTALANKA - TW1061T-SARJA (RB441T, RB611T, RB401T...)



TW1061T

Tavanomainen teräs



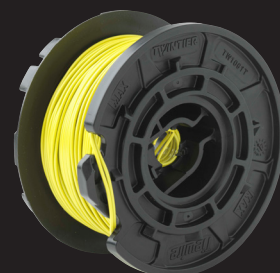
TW1061T-S

Ruostumaton teräs



TW1061T-EG

Sähkösinkitty



TW1061T-PC

Polyesteripinnoitettu

SIDONTALANKA - TW898-SARJA (RB218, RB398)



TW1061T

Tavanomainen teräs



TW1061T

Ruostumaton teräs



TW1061T-EG

Sähkösinkitty



TW1061T-PC

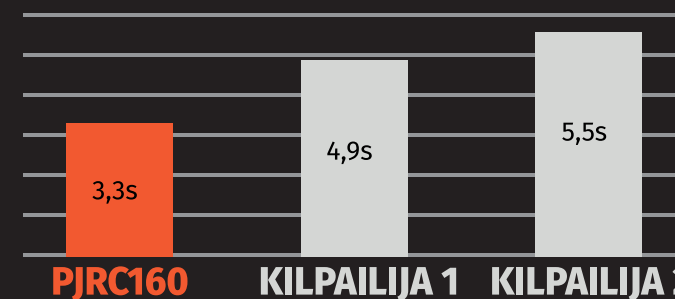
Polyesteripinnoitettu

PJRC160 - AKKUTOIMINEN LEIKKURI



MAX PJRC160 on raudoitusteräksen leikkaamiseen suunniteltu, akkutoiminen leikkuri. Leikkurin 25,2 voltin korkeajänniteakun ja kestävä harjattoman moottorinsa ansiosta sen leikkuunopeus on maksimissaan 16mm tangoille 3,3 sekuntia, joka tekee siitä markkinoiden nopeimman akkutoimisen leikkurin. Koneen 7,6Kg painon ansiosta sitä on kevyt ja ketterä käsitellä.

Ø16mm HARJATERÄS



MAX RE-BAR-TIER HISTORIA

MAX kehitti maailman ensimmäisen akkukäyttöisen automaattisen raudoitussidontatyökalun "MAX REBAR TIER RB260" Japanin markkinoille vuonna 1993. Myöhemmin MAX RB262 sidontakonea alettiin myymään Euroopassa, Yhdysvalloissa ja Aasiassa vuonna 1995. Näistä vuosista aina tähän päivään asti MAX on kehittänyt laadukkaita tuotteitaan yhdistämällä kehittämäänsä teknologiaa kentältä kerättyyn käytännön kokemukseen.

Vuonna 2009 MAX esitteli täysin upouuden 4. sukupolven REBAR TIER RB397:n, jossa oli uusi 3Ah litiumioniakku ja erittäin kestävä harjaton sähkömoottori. Myös tuotekehitysosastolla on ollut erittäin tiukat standardit kestävyiden

suhteen, jotta RB397 voisi toimia luotettavasti ankarissakin työympäristöissä.

Vuonna 2018 MAX on lanseerasi kahdeksannen sukupolven REBAR-TIER-sarjan ja koneen nimeltä RB441T "TWIN-TIER" uudella mekanismilla, joka antaa sinulle "uuden kokemuksen raudoitustankojen sidontatyöstä", kokemuksen jota et ole ennen kokenut.

Jokainen MAX-raudansidontatyökalujen sukupolvi lisää tehokkuutta ja tuottavuutta työmaille ympäri maailmaa. RB443T on uusin innovaatio MAX-raudansidontatyökalujen historiassa ja tehokkuus kasvaa edelleen.

1993	RB260, maailman ensimmäinen akkukäyttöinen sidontakone tulee markkinoille Japanissa
1995	RB262 tulee markkinoille Euroopassa
1998	RB392, sitoo jopa 13 mm x 13 mm x 13 mm
2004	RB395, kestävyys paranee
2006	RB655, harjaton DC-moottori
2009	RB397, uusi 3,0 Ah litiumioniakku mahdollistaa jopa 2 000 sidontaa yhdellä latauskerralla
2015	RE-BAR-TIER RB398 täyttää 20 vuotta, uusi 4,0 Ah litiumioniakku
2018	TWINTIER RB441T, 8. sukupolven malli TWINTIER-järjestelmään
2024	TWINTIER RB443T, entistäkin nopeampi ja parempi malli lippulaivamallistasta



TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET



NOPEUS

MAX:n patentoima automaattikoneisto tekee lujan ja vahvan sidoksen silmän räpäyksessä vain nappia painamalla. 0,7 sekunnissa mekanismi sitoo halutut kappaleet yhteen, leikkaa langan oikean mittaiseksi ja taivuttaa langanpäät lisäksi alaspäin tehden vain 12mm korkean sidoksen ja näin lisäten turvallisuutta, eikä töröttävät langanpäät pääse raapimaan. MAX:n sidontakone kykeneekin sitomaan yli 5100 sidontaa tunnissa, joka on yli 30% enemmän, kuin kilpailijamerkin laitteilla. MAX:n sidontakoneella työhön tarvittava aika on pelkkä murto-osa perinteiseen käsin sidontaan verrattuna. Perinteisellä käsin sidonnalla päivän kestävä sidontatyö hoituu MAX:n akkutoimisilla automaattisilla sidontakoneilla vain minuuteissa. Työmaalla säästetty aika tarkoittaa myös säästettyä rahaa.



HELPPO-KÄYTTÖISYYS

Jos osaat painaa nappia, osaat myös tehdä sidonnan! MAX:n akkukäyttöinen sidontakone tekee sen automaattisesti reilusti alle sekunnissa, mihin ammattimieheltä menee käsin perinteisellä menetelmällä huomattavasti pidempään. Itse sidontatyö sidontakoneella on niin helppoa, että sen opettaminen esimerkiksi uudelle työntekijälle käy hetkessä. Kesä-

työntekijöiden kouluttaminen sidontatyöhön ei vaadi viikkojen harjoittelua ja koulutuskustannuksissa saavutetaan huomattavia säästöjä. Vaikka sidonta tapahtuukin automaattisesti pelkkää nappia painamalla, vaaditaan rakennusmieheltä edelleenkin työhön ammatillinen pätevyys, mutta työn huomattava helpottuminen tekee siitä paljon miellyttävämpää.



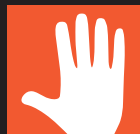
MONIPUOLISUUS

MAX:n sidontakoneen 44mm leuanväli mahdollistaa suurienkin – jopa 22mm paksuisten – harjateräksien yhteen sitomisen ristiin. Leveä leuanväli ei tee koneesta kömpelöä, vaan sillä onnistuu myös pienemmät sähköjohtimien, lämmitysvastuksien ja vesikiertoisten lattianlämmityspotkien sidonnat äärimmäisen tarkasti. Suunnilleen akkuporakoneen kokoinen MAX sidontakone on pieni, kevyt ja ketterä, joka toimii jokaisessa asennossa ja ahtaissakin paikoissa. Suurempien harjateräksien (38mm) sitomiseen MAX:lla on tarjolla 61mm leuanvälillä varustettu sidontalaite. Maassa tai lattiassa tehtäviä sidontatöitä varten mallistostamme löytyy sekä varrellinen sidontakone, että myös jatkovarsia tavallisia sidontakoneita varten, joilla sidonta voidaan tehdä helposti ja nopeasti seisten, selkää mahdollisimman vähän rasittaen.



TASAPAINOITETTU

MAX on kiinnittänyt automaattisten sidontakoneidensa suunnittelussa paljon huomiota laitteen fyysisiin ominaisuuksiin. Ottamalla huomioon työergonomian ja mukavuuden, MAX:n sidontakoneet ovat tarkasti tasapainotettuja, eikä koneen epätasainen paino väännä sitojan kättä.



YHDEN KÄDEN KÄYTTÖ

Automaattiset, napin painalluksella toimivat MAX sidontakoneet ovat suunniteltu niin, että sidontatyö onnistuu täysin yhdellä kädellä, jättäen toisen käden vapaaksi. Sidottavan kappaleen paikallaan pitämiseen vapautuneen lisäkäden ansiosta myös työn laatu ja lopputulos paranee.



HUOMATTAVAT TERVEYSHYÖDYT

Perinteisellä menetelmällä tehtävä sidontatyö aiheuttaa työntekijän käteen toistuvia, voimaa vaativia liikkeitä sekä lihaksiin voimakkaita jännityksiä ja ranteen epäluonnollisia asentoja. Nämä rasitteet edistävät ikävän ja kivuliaan rannekanavaoireyhtymän kehittymistä, joka saattaa usein vaatia leikkaushoitoa sekä pitkää toipumisaikaa. Tähän ongelmaan MAX:n si-



keitä tarvita. MAX:n sidontakoneita käyttävissä yrityksissä on todettu rannekanavavammojen ja sitä kautta sairaspotilaalojen määrän laskeneen jopa 95%! Kohonneen työntekijän terveyden ja vähentyneiden sairaspotilaalojen vuoksi tällä on myös saavutettu huomattavia taloudellisia säästöjä. MAX:n tavoitteena onkin rakennustyöntekijöiden pitkä ja terve työura.



SELKÄÄ SÄÄSTÄVÄ TYÖASENTO

MAX:n varrellinen sidontakone tai lisävarusteena MAX:n tavallisiin sidontakoneisiin saattava jatkovarsi mahdollistaa maassa tai lattiasa tapahtuvan sidontatyön seisaallaan, selälle luonnollisessa asennossa, joka vähentää alaselän rasitusta ja selkäkipujen määrä laskee huomattavasti. Työergonomiaa ja liikkuvuutta helpottaa myös se, ettei sidontatyötä tarvitse tehdä maassa polvillaan. Varrellisella sidontakoneella tai jatkovarrella liikkuvuuden helpotuksessa sidontatyö myös nopeutuu huomattavasti.



-50% LANGAN SÄÄSTÖ

Automaattisesti oikeaan mittaansa sidontalangan leikkaavilla MAX:n sidontalaitteilla hukkalankaa ei synny. MAX:n kehittämä patentoitu mekanismi säännöstelee juuri oikean määrän lankaa, jolla tehdään luja

ja varma, vain 12mm korkea sidos ja saavutetaan jopa 50% säästö tarvittavan langan määrässä. Ammattikäytössä tämä tarkoittaa valtavia säästöjä materiaalihankinnoissa vuodessa. Kehittyneen TwinTier-teknologiansa ansioista yhdellä sidontalaitteen lankakelalla voidaan tehdä sidoksen koosta riippuen jopa lähes 300 sidosta. Akkukäyttöisen MAX:n sidontalaitteen akun yhdellä latauksella tehdään 5.000 sidosta. Sidontakoneen pakkaukseen kuuluu vakiona kaksi lataustilan LED-merkkivaloin varustettua akkua sekä laturi, joten sähköit eivät lopu kesken työpäivän aikana.



LUOTETTAVUUS

MAX:n roiske- ja kosteussuojatut sidontakoneet on kehitetty haastaviin olosuhteisiin ja rajuun käyttöön. Runko on valmistettu kestävästä lasikuitumuovista ja suunniteltu kestämaan päivittäisessä työssä aiheutuvia kolhuja ja iskuja. Sidontakoneen patentoitu koneisto on valmistettu lujasta ja laadukkaasta kevytmetallista ja teräksestä, jonka ansiosta MAX:n sidontakoneen huoltoväli on pidempi kuin kilpailijoilla. Toisin kuin kilpailijoiden sidontakoneissa, MAX:n sidontakoneissa sidontalanka on sijoitettu suojattuun tilaan, jolloin se ei ole pölylle tai kosteudelle alttiina. Tällä varmistetaan toimintavarma langan syöttö kaikissa sääolosuhteissa. Huollot ja korjaukset MAX:n laitteille tehdään Suomessa ammattilaisten toimesta.

MAX

sidontakoneet ovat loistava ratkaisu. Tehtäessä sidontoja MAX:n sidontakoneella työasento on luonnollinen. Kevyen ja pienen koneen käsittely on helppoa ja vaivatonta, eikä suurta voimaa vaadita. Ranteen asento on luonnollinen, eikä raskaita, toistuvia lihaksia jännittäviä liik-



Kiinnike-Kolmio

INDUTRADE GROUP

VANTAA
Juhanilantie 4B, 01740
(09) 2727 410

myynti.hki@kiinnikekolmio.fi

TAMPERE
Hautalankatu 19C, 33560
(03) 2582 400

myynti.tre@kiinnikekolmio.fi

MAX