

MAX

TYNTIER

Edistyksellisin langaton sidontakone



RB218

9-21 mm
kapasiteetti



RB398

20-39 mm
kapasiteetti



RB441T

20-44 mm
kapasiteetti



RB518

32-51 mm
kapasiteetti



RB655

20-65 mm
kapasiteetti



RE·BAR·TIER

Alkuperäinen vuodesta 1995



RB441T -TWINTIER – 7. sukupolven malli



Enintään 44 mm

Kapea kärki

Vain 0,7 sekuntia/sido

Makasiini 240 sidosta/kela

Vääntömomentin ilmainen

Kestävä lasikuiturunko

Ergonominen muotoilu

14,4 V 4,0 Ah litiumioniakku 4000 sidosta/latauskerta

Paino vain 2,6 kg

Käyttötarkoitus Sidontalanka



Betonitehdas

-1,0 mm lanka malliin RB441T
-30 kela/laatikko



TW1061T
Tavanomainen teräs



TW1061T-EG
Sähkösinkitty



TW1061T-PC
Polyesteripinnoitettu

Sidontakapasiteetit

2 tangon kapasiteetti

	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm
10 mm	○				
13 mm	○	○			
16 mm	○	○	○		
19 mm	○	○	○	○	
22 mm	○	○	○	○	○
25 mm	○	○	○	○	

3 tangon kapasiteetti

	10x10 mm	13x13 mm	16x16 mm
16 mm	○	○	○
19 mm	○	○	○
22 mm	○	○	○
25 mm	○	○	

4 tangon kapasiteetti

	10x10 mm	13x13 mm
10x10 mm	○	
13x13 mm	○	○
16x16 mm	○	○

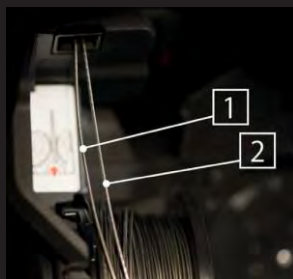


Rakennustyömaa



Uusi kahden langan mekanismi

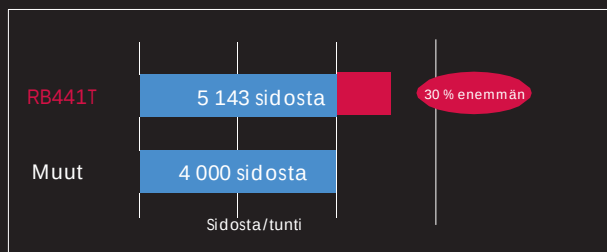
Vanha yhden langan mekanismi vs. uusi kahden langan mekanismi



Vähemmän lankaa, mutta parempi -RB441T:n (kaksi lankaa, yksi kieppi) vetolujuus on parempi kuin muissa koneissa (yksi lanka, kolme kieppiä).

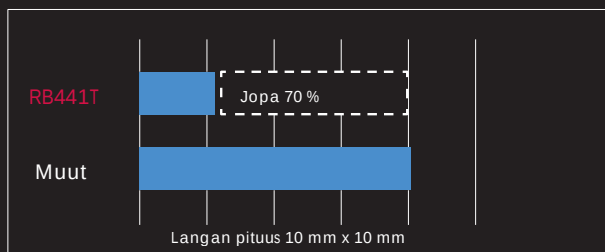
30 % nopeampi sidonta-aika

Säästää aikaa ja parantaa tuottavuutta



Lankaa kuluu vähemmän

Lyhyempi lanka = enemmän säästöä



Suurempi sidontakapasiteetti

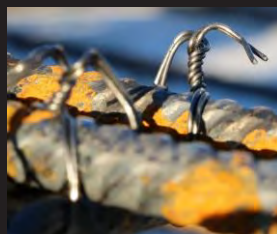
200 % enemmän sidoksia kelaä kohti

240 sidosta/kela 120 sidosta/kela 120 sidosta/kela



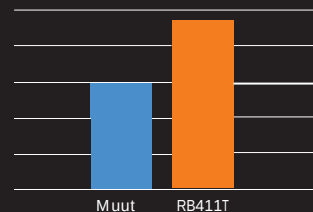
Edellytys: 13 mm x 13 mm tanko ja TW1061T lanka

Vahvempi ja tiukempi



50 % vahvempi kuin RB398
Vakaampi sidonta

Vahvuus (N)



Sidotun langan korkeus on vain 12 mm

Pienemmät korvakkeet, ei langanpäitä



Estää langan ruostumisen!

Säästää langan taivuttamiseen tarvittavaa aikaa

RB218

9-21 mm
kapasiteetti



RB398

20-39 mm
kapasiteetti



RB441T

20-44 mm
kapasiteetti



RB518

32-51 mm
kapasiteetti



RB655

20-65 mm
kapasiteetti



pi vetolujuus

MALLI	RB218	RB398	RB441T	RB518	RB655
PAINO/kg Sisältää akun	2,4	2,4	2,6	2,4	3,3
MITAT/mm (K x L x P)	305 x 105 x 290	305 x 105 x 290	295 x 120 x 330	305 x 105 x 305	340 x 100 x 340
SIDONTANOPEUS	Alle 1 sekunti		0,7 sekuntia	Noin 1 sekunti	Alle 1,1 sekunti
KIEPPÄ/SIDONTA	3 kieppiä	3 kieppiä	1 kieppi	3 tai 4 kieppiä	1 kieppi
AKKU	4,0 Ah litiumioniakku 14,4 V JPL91440A 500 g x 2	4,0 Ah litiumioniakku 14,4 V JPL91440A 500 g x 2	4,0 Ah litiumioniakku 14,4 V JPL91440A 500 g x 2	4,0 Ah litiumioniakku 14,4 V JPL91440A 500 g x 2	Ni-MH 9,6 V (JP509H) 656 g x 2
LATURI	JC925 30 min (90 % kapasiteetti) / 45 min (100 % kapasiteetti)				JP524H latausala 30 min
SIDOKSIA/KELA	150-210 sidosta	120 sidosta	170-265 sidosta	3 kieppiä: 90 sidosta 4 kieppiä: 75 sidosta	110-210 sidosta
SIDOKSIA/LATAUSKERTA	2 600 sidosta		4 000 sidosta	3 kieppiä: 2 400 sidosta 4 kieppiä: 2 200 sidosta	420 sidosta
KÄYTTÄVÄ RE-BAR Ø mm	Verkko x verkko - 10 x 10	10 x 10 - 16 x 19 Enintään 13 x 13 x 13 x 13	10 x 10 - 22 x 22 Enintään 13 x 13 x 16 x 16	16 x 16 - 22 x 25	10 x 10 - 25 x 29
MELU	Painotettu yksittäinen äänitehotaso (LWA) 1 s, d 82 dB Painotettu yksittäinen melun äänepainetaso työpisteessä LpA,1 s, d 71 dB Arvot määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti	Painotettu yksittäinen äänitehotaso (LWA) 1 s, d 82 dB Painotettu yksittäinen melun äänepainetaso työpisteessä LpA,1 s, d 71 dB Arvot määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti	Painotettu äänitehotaso (LWA): 79 dB mittauspäävähäisy (KWA): 3 dB Painotettu äänitehotaso (LpA): 79 dB mittauspäävähäisy (KpA): 3 dB Arvo määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti	Painotettu yksittäinen äänitehotaso (LWA) 1 s, d 82 dB Painotettu yksittäinen melun äänepainetaso työpisteessä LpA,1 s, d 71 dB Arvot määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti	Painotettu yksittäinen äänitehotaso (LWA) 1 s, d 89,3 dB Painotettu yksittäinen melun äänepainetaso työpisteessä LpA,1 s, d 79,1 dB Arvot määritetään ja dokumentoidaan standardin EN60745 mukaisesti
TÄRÄÄ	Tärinän kokonaisarvo (ah): 1,9 m/s ² mittauspäävähäisy (K): 1,5 m/s ² Mittaukset suoritetaan standardin EN60745 mukaan	Tärinän kokonaisarvo (ah): 1,9 m/s ² mittauspäävähäisy (K): 1,5 m/s ² Mittaukset suoritetaan standardin EN60745 mukaan	Tärinän kokonaisarvo (ah): 0,5 m/s ² mittauspäävähäisy (K): 0,1 m/s ² Mittaukset suoritetaan standardin EN60745 mukaan	Tärinän kokonaisarvo (ah): 1,9 m/s ² mittauspäävähäisy (K): 1,5 m/s ² Mittaukset suoritetaan standardin EN60745 mukaan	Tärinän ominaisarvo = 0,53 m/s ² Arvot on määritetty ja dokumentoitu standardin ISO 8662-13 mukaisesti

Vakiovarusteet

- Akkusarja JPL91440A(2 kpl)
- AC-akkulaturi JC925
- Muovinen kantokotelo



JPL91440A

JC925

Muovinen kantokotelo

TW1061T sarja
Ø 1,0 mm
lanka RB441T



TW1061T
Tavanomainen teräs

TW898 sarja Ø
0,8 mm lanka
RB398/218/518



TW898
Tavanomainen teräs

TW1525 sarja
Ø 1,5 mm
lanka RB655



TW1525
Tavanomainen teräs



TW1061T-EG
Sähkösinkitty



TW898-EG
Sähkösinkitty



TW1525-EG
Sähkösinkitty



TW1061T-PC
Polyesterpinnoitettu



TW898-PC
Polyesterpinnoitettu



TW1525-PC
Polyesterpinnoitettu

PJRC160 Langaton leikkuri

- Kestävä ja harjaton DC-moottori
- Paino 7,6 kg
- Leikkaa jopa 16 mm tangon
- Leikkuunopeus: 3,3 sek. (16 mm tanko)
- Erittäin nopea leikkuri, 3,3 sekuntia 25,2 V:n korkeajänniteakun ansiosta PJRC160:ssa on markkinoilla olevista langattomista leikkureista suurin leikkuunopeus.

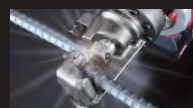


MAX PJRC160 3,3 sek

Yrittäjä A 4,9 sek

Yrittäjä B 5,5 sek

(Ø 16 mm RE-BER



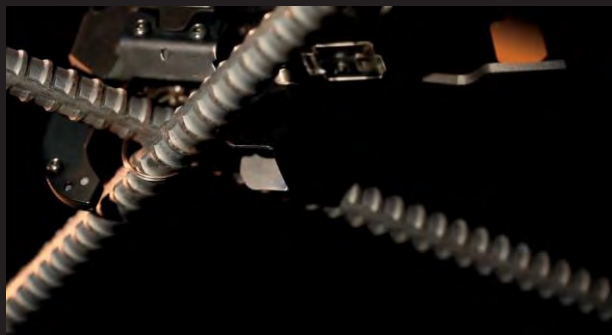
Pitkäkäinen
kääntävä
leikkuri



RE•BAR-TIER

Tärkeimmät ominaisuudet - MAX RE•BAR TIER

1. Lyhyempi sidonta-aika
5 kertaa nopeampi kuin käsin tehtäessä
2. Yhden käden käyttö
3. Vähentää ranne- ja selkävaivoja
4. Vähentää koulutuskuluja
5. Paristojen lataustilan LED-merkkivalo



Tietyöt



Lattialämmitys



Lattian valuraudoitus



Esivalettu paneeli



Holvien raudoitukset



Rakennusten perustukset



Historia - MAX RE•BAR-TIER

MAX kehitti maailman ensimmäisen akkukäyttöisen sidontakoneen nimeltä "MAX RE•BAR-TIER RB260" Japanin markkinoille vuonna 1993. Kansainväliset tytäryhtiöt aloittivat RB262:n myynnin Euroopassa, Yhdysvalloissa ja Aasiassa vuonna 1995. MAX:in tutkimus- ja kehitysosasto käyttää erittäin tiukkoja kestävyysvaatimuksia, minkä ansiosta kone toimii vaativissakin käyttöolosuhteissa. 24 vuoden kokemuksen myötä MAX tuo markkinoille 7. sukupolven mallin RB441T. MAX RE•BAR-TIER -sarja mullistaa sidontatyön ympäri maailman.

MAX RE•BAR-TIER - Historia

1993	RB260, maailman ensimmäinen akkukäyttöinen sidontakone tulee markkinoille Japanissa
1995	RB262, tulee markkinoille Euroopassa
1998	RB392, sitoo jopa 13 mm x 13 mm x 13 mm
2004	RB395, kestävyys paranee
2006	RB655, harjaton DC-moottori
2009	RB397, uusi 3,0 Ah litiumioniakku mahdollistaa jopa 2 000 sidontaa yhdellä latauskerralla
2015	RE•BAR-TIER RB398 täyttää 20 vuotta, uusi 4,0 Ah litiumioniakku
2017	TWINTIER RB441T, 7. sukupolven malli TWINTIER-järjestelmään



TWINTIER



MAX

MAX EUROPE BV

Camerastraat 19
1322 BB Almere
Alankomaat
Puh.: +31-(0)36-546-9669
Faksi: +31-(0)36-536-3985
www.max-europe.com
S-posti: sales@max-europe.com

Jälleenmyyjä: